

Prüfbericht Nr. **55810324** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8J X 18H2 Typ AC-MB6 1880
RVS Srl

Seite 1 von 3

AuftraggeberRVS Srl
via per Salvatronda 60
I 31033 Castelfranco Veneto TV**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

AC-MB6

Typ

AC-MB6 1880

Radgröße

8 J x 18 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5E9A	AC-MB6 1880 5E9A / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	825	2280	6/2024
5E9A	AC-MB6 1880 5E9A / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	825	2280	6/2024
4E1D	AC-MB6 1880 4E1D / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	39	825	2280	6/2024
69B	AC-MB6 1880 69B / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	825	2280	6/2024
169C	AC-MB6 1880 169C / ohne Ring	5/112/66,6	29	825	2280	6/2024
1FB	AC-MB6 1880 1FB / ohne Ring	5/112/66,6	30	825	2280	6/2024
4E1D	AC-MB6 1880 4E1D / ohne Ring	5/112/66,5	39	825	2280	6/2024
571D	AC-MB6 1880 571D / ohne Ring	5/112/66,5	40	825	2280	6/2024
69B	AC-MB6 1880 69B / ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2280	6/2024
169C	AC-MB6 1880 169C / ohne Ring	5/112/66,6	29	825	2280	6/2024
69B	AC-MB6 1880 69B / ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2280	6/2024
P1D	AC-MB6 1880 P1D / ohne Ring	5/120/72,6	33	825	2280	6/2024
B7D	AC-MB6 1880 B7D / ohne Ring	5/120/72,6	34	825	2280	6/2024
63D	AC-MB6 1880 63D / ohne Ring	5/120/72,6	42	825	2280	6/2024
T8D	AC-MB6 1880 T8D / ohne Ring	5/120/72,6	43	825	2280	6/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer	55733
Herstellerzeichen	RVS
Radtyp und Ausführung	AC-MB6 1880...(s.o.)
Radgröße	8J X 18H2
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Herkunftsmerkmal	MADE IN ITALY
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	825	2280	FE	07-08/2024	TRI Pogliano Milanese
1FB	5/112	30	825	2280	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
571D	5/112	40	825	2280	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
69B	5/112	45	825	2280	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
B7D	5/120	34	825	2280	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
T8D	5/120	43	825	2280	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	825	205/40R18	07/2024	TRI Pogliano Milanese
69B	5/112	45	825	205/40R18	07/2024	TRI Pogliano Milanese
T8D	5/120	43	825	205/40R18	07/2024	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	825	285/60R18	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese
T8D	5/120	43	825	285/60R18	FE	07/2024	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5E9A betrug 11,77 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführungen 1FB, 571D, B7D und T8D wurden keine Verwendungen festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		19.07.2024
Radzeichnung	MB6_80_18_S4_01_01	11.06.2024
	mit Änderung vom	19.07.2024
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_19	16.12.2008
	mit Änderung vom	23.01.2023
Befestigungsmittelzeichnung	TAB_NUTS_5	29.06.2015
	mit Änderung vom	24.11.2020
Nabenkappenzeichnung	C307	26.07.2016
Nabenkappenzeichnung	C312	12.11.2020
Nabenkappenzeichnung	CP 001	03.09.2007
Zentrierringzeichnung	FZ	01.03.2019
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Verwendungen	Anlage 1-11	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. September 2024



Schmidt

00435379.DOC